



Februari 2016

**De Alfa Laval LKH Prime is een veelzijdige en efficiënte, zelfaanzuigende centrifugaalpomp die met behulp van luchtschroef-technologie zowel CIP-vloeistof met ingesloten lucht, als product kan verpompen. Het op de gerenommeerde Alfa Laval LKH-serie gebaseerde ontwerp voldoet aan de strengste eisen in uiteenlopende toepassingen binnen de voedingsmiddelen- en de farmaceutische industrie.**

De ongeëvenaarde efficiëntie van de Alfa Laval LKH Prime resulteert in een laag energieverbruik. Samen met het gegeven dat de pomp gebaseerd is op de bekende LKH-serie, draagt dit gegeven bij aan een lage total cost of ownership en een langere standtijd.

Doordat de LKH Prime ontwikkeld is voor zowel het verpompen van CIP-vloeistof met ingesloten lucht, als voor het verpompen van product, kunnen de initiële investeringskosten bij het ontwerpen van processystemen significant verminderd worden.

Alfa Laval LKH Prime is zeer geluidsarm en ontworpen om te voldoen aan de strengste normen en hygiënische eisen in de voedingsmiddelen- en drankindustrie, de zuivelindustrie en industrieën voor huishoudelijke- en persoonlijke verzorging. De pomp is ook beschikbaar als UltraPure versie, die geheel voldoet aan de specifieke behoeften van de farmaceutische industrie.

## **Overtreft de hoogste normen**

Russ Kelly, Global Pump Portfolio Manager bij Alfa Laval zegt: *"Veel bedrijven zijn op zoek naar een zelfaanzuigende pomp die voldoet aan de vereisten ten aanzien van een verbeterde energie-efficiëntie, lagere geluidsniveaus en geldende hygiënische normen. De op luchtschroef-technologie gebaseerde Alfa Laval LKH Prime werd ontwikkeld met de intentie om deze verwachtingen te overtreffen."*

De Alfa Laval LKH Prime is EHEDG- en 3A-gecertificeerd. UltraPure uitvoeringen worden geleverd inclusief volledige Q-Doc documentatie, geheel conform de vereisten die van toepassing zijn binnen de farmaceutische industrie.

## **De Alfa Laval LKH pompen**

De hoogwaardige Alfa Laval LKH centrifugaalpompen onderscheiden zich door een hoge efficiëntie, laag energieverbruik, talrijke opties ten behoeve van specifieke procesvereisten en zeer uitgebreide mogelijkheden qua debieten en drukken. Als nieuw lid van de LKH-familie kent de Alfa Laval LKH Prime dezelfde hoge mate van betrouwbaarheid, service- en onderhoudsvriendelijkheid als waar de LKH pompen al jarenlang bekend om staan.

De modellen zijn leverbaar voor alle hygiënische toepassingen, waaronder de productie van voedingsmiddelen, zuivel, drank, huishoudelijke- en persoonlijke verzorgingsproducten, de biotech- en de farmaceutische industrie.

## **Alfa Laval LKH Prime in het kort:**

- Alfa Laval LKH Prime levert een hoog rendement wat resulteert in een laag energieverbruik
- Alfa Laval LKH Prime is de nieuwste toevoeging aan de gerenommeerde serie LKH centrifugaalpompen. De reeks is uitgerust met universele onderdelen voor gemakkelijker onderhoud en langere standtijden.
- Het veelzijdige ontwerp van Alfa Laval LKH Prime biedt de mogelijkheid om zowel CIP-vloeistof met ingesloten lucht als product te verpompen.
- EHEDG- en 3A-gecertificeerd.



Neem voor meer informatie contact op met:

Anne-Marie Scholtz  
Regional Communication Manager  
Telefoon: +31 76 57 91 200  
E-mail: [annemarie.scholtz@alfalaval.com](mailto:annemarie.scholtz@alfalaval.com)

### **Over Alfa Laval**

Alfa Laval is een toonaangevende leverancier van gespecialiseerde producten en maatwerkoplossingen gebaseerd op haar kerntechnologieën warmteoverdracht, separatietechnologie en het verwerken van vloeistoffen.

De apparatuur, systemen en services van het bedrijf zijn gericht op het ondersteunen van klanten bij het optimaliseren van hun procesprestaties. De oplossingen helpen hen bij het verwarmen, afkoelen, scheiden en transporteren van producten in industrieën die voedingsmiddelen en dranken, chemicaliën en petrochemische producten, geneesmiddelen, zetmeel, suiker en ethanol produceren.

De producten van Alfa Laval worden ook gebruikt in energiecentrales, aan boord van schepen, bij het winnen van olie en gas, in de machinebouwindustrie, in de mijnbouw en voor de behandeling van afvalwater, maar ook voor toepassingen in klimaatcomfort en koeling.

De wereldwijde organisatie van Alfa Laval werkt nauw samen met klanten in bijna 100 landen om hen te helpen internationaal voorop te blijven lopen.

Alfa Laval is genoteerd aan de Nasdaq OMX en boekte in 2014 een jaaromzet van ongeveer EUR 3,85 miljard. Het bedrijf heeft circa 18.000 medewerkers in dienst. [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)