



Le bon choix pour les applications à propreté élevée

Clapet antiretour LKC UltraPure

Application

LKC est un clapet antiretour qui empêche l'inversion du flux dans un système. La réalisation du clapet UltraPure a été pensée et documentée pour répondre aux demandes des industries telles que les produits biopharmaceutiques et les cosmétiques.

Principe de fonctionnement

Le ressort actionne le clapet de la vanne ; il maintient cette dernière fermée jusqu'à ce que la force de la pression d'entrée soit supérieure à la force du ressort. Si une inversion de flux se produit, la force du ressort et la pression de sortie maintiennent le clapet fermé.

Conception standard

Le corps du clapet est constitué de deux parties assemblées par un collier de serrage. Un disque et quatre tiges guident le clapet de vanne maintenu plaqué sur le siège par le ressort.

Matériaux

	Matériau	Conformité
Pièces métalliques en contact avec le produit	1.4404 ou 316L *	EN 10088 et AISI 316L
Autres pièces métalliques	304	AISI 304-

* ou équivalent

	Matériau	Conformité	Temp. min.	Temp. max.
Élastomères en contact avec le produit	EPDM	Conformité FDA et certifi. USP Classe VI	-10 °C	140 °C
	FPM	Conformité FDA	-10 °C	180 °C

Spécification d'état de surface (pièces en acier)

Désignation Alfa Laval	Finition intérieure	Désignation ASME BPE	Externe
7	Ra < 0,8 µm	SF3	Ra < 0,8 µm
PL	Ra < 0,5 µm	SF1	Ra < 0,8 µm

Raccordements

Type	Tubes et raccords conformes	Conforme à
Embouts soudés	ISO 2037 / DIN série A	ISO ou DIN
Extrémités à clamp	ISO 2037 / DIN série A	ISO ou DIN



LKC UltraPure, clapet antiretour.

Documentation

Tous les clapets sont fournis avec un dossier documentaire (Q-doc) Alfa Laval comportant :

- Un certificat 3.1 conforme à la norme EN 10024 / MTR
- Une déclaration de conformité FDA et USP Classe VI (EPDM uniquement)
- Une déclaration TSE
- Une attestation de finition de surface
- Procédures de fabrication et de qualité

Conditions de livraison

- Marquage individuel avec le logo de l'unité de fabrication, le numéro d'ID, la pression nominale, le matériau, la norme, les dimensions et la surface de finition.
- Fourni avec des bouchons en plastique ; emballage individuel dans un sac en plastique avec la documentation.

Caractéristiques techniques

La pression différentielle requise pour ouvrir le clapet monté dans une conduite verticale, comme indiqué dans la figure 2, est d'environ 6 kPa (0,06 bar).

Pression maximum du produit : 1000 kPa (10 bars)

Commande

Spécifier les données suivantes lors de la commande :

- Taille
- Raccordements
- Élastomères
- État de surface

Courbe Pression/Débit

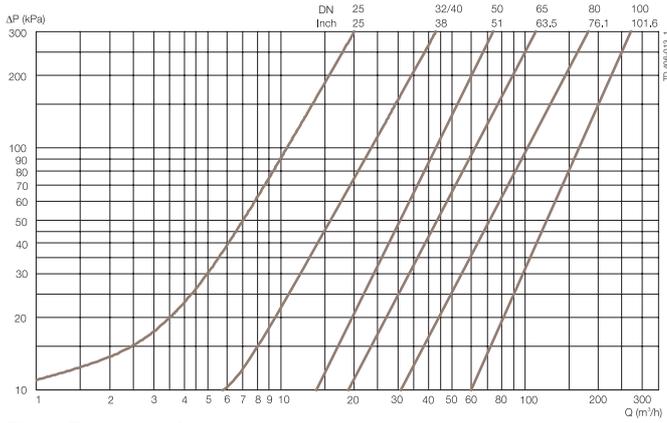


Fig.1. Remarque !

Le diagramme correspond aux conditions suivantes :
 Fluide : Eau (20 °C).
 Mesure : En conformité avec VDI 2173.

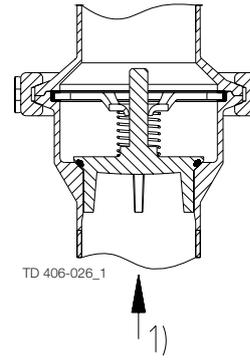


Fig.2.

1 = Sens d'écoulement.

Représente la position de montage optimale pour permettre la vidange du clapet. Les quatre tiges de guidage du cône du clapet assurent un alignement correct.
 Rotation à 90°.

Cotes (mm)

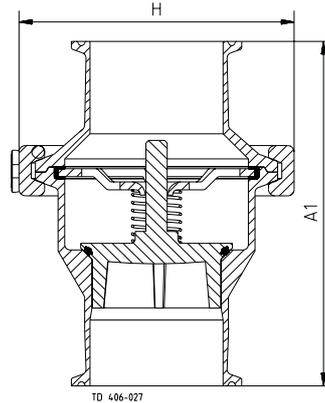
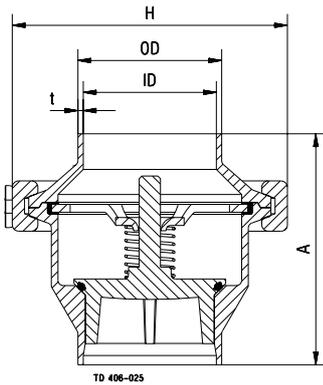


Fig. 3. Cotes.

Taille	ISO						DIN						
	25	38	51	63.5	76.1	101.6	25	32	40	50	65	80	100
A	62.5	75.0	87.5	95.0	115.0	155.0	62.5	75.0	75.0	87.5	95.0	115.0	155.0
A ₁	105.5	118.0	130.5	138.0	158.0	198.0	105.5	118.0	118.0	130.5	151.0	171.0	211.0
DE	25.4	38.4	51.4	63.9	76.4	102.0	30.0	36.0	42.0	54.0	70.0	85.0	104.0
DI	22.5	35.5	48.5	60.5	72.0	97.6	26.0	32.0	38.0	50.0	66.0	81.0	100.0
t	1.45	1.45	1.45	1.7	2.2	2.2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
H	77.4	90.4	103.6	132.6	144.0	164.0	77.4	90.4	90.4	103.6	132.6	144.0	164.0
Poids (kg) :													
Embouts à souder	0.7	1.0	1.3	2.1	2.9	4.3	0.7	1.0	1.0	1.3	2.1	2.9	4.3
Extrémités clamp	0.9	1.1	1.4	2.5	3.4	4.7	0.9	1.1	1.1	1.4	2.5	3.4	4.7

TD 900-563

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet www.alfalaval.com.